


# Special DTF film argento lucido - Cod. JPF75DTFSILVS

DESCRIZIONE	Film PET stampabile con pigmento tessile <b>ARGENTO LUCIDO</b> per DTG/DTF per la personalizzazione di tessuti naturali e sintetici di ogni colore	
SPECIFICHE	<b>Special DTF film argento lucido</b> è costituito da un liner in PET opaco con spessore di 75 µm e da una finitura polimerica composita con spessore di 6-8 µm.	
ATTREZZATURE	<ul style="list-style-type: none"><li>• Stampante DTF o DTG con relativi inchiostri a pigmento tessile</li><li>• Software RIP</li><li>• Forno + Termopressa</li><li>• Colla termoadesiva in polvere DTF GLUE</li></ul>	

**Accorgimenti per l'uso** – Si consiglia di maneggiare il film toccandone solo i bordi con dei guanti in lattice poiché eventuali impronte potrebbero danneggiare la qualità della stampa, inficiare la facilità dello spolvero o addirittura rimuovere la spalmatura dal film.

IMPIEGO	<b>IMPOSTAZIONE PARAMETRI DI STAMPA CON RIP</b> Usare una qualità alta. Settare le impostazioni del RIP in funzione della <b>risoluzione</b> della stampante. <b>Setup di stampa:</b> il bianco va sempre stampato, anche in caso di tessuti chiari (bianco al 15-20%). <b>1</b> Usare un'estrazione del bianco che consenta una stratificazione corretta degli inchiostri.
	<b>STAMPA TRANSFER FILM</b> Nelle <b>bobine</b> la spalmatura si trova sul lato esterno del rotolo. <b>2</b> Procedere con la stampa in <b>modalità speculare</b> .
	<b>APPLICAZIONE COLLA (SPOLVERO)</b> <b>3</b> Procedere subito con lo spolvero. Rimuovere, infine, la polvere in eccesso scuotendo il film.
	<b>POLIMERIZZAZIONE INK / FUSIONE COLLA</b> 135-150°C per 5-3 minuti. <b>N.B.:</b> La temperatura va misurata al film. In alternativa occorre fare riferimento alle istruzioni fornite dal produttore del forno utilizzato. Se si utilizza il forno per DTF FILM A3 a cassetto di Shock Line ( <b>cod. JPOVENA3SHA3DTF</b> ) impostare 110-120°C per ca. 120". Se si utilizza, invece, il forno spolveratore DTF film di Shock Line ( <b>cod. JP.POWDSHAK.SH80.DTF</b> ) impostare 90-110°C in funzione della velocità di stampa. <b>4</b> In ogni caso bisogna regolarsi in base alla superficie della colla che dovrà apparire lucida.
	<b>TRASFERIMENTO SUL TESSUTO</b> <b>Pelli e tessuti poco resistenti al calore:</b> a partire da 125-130°C per 15-10" <b>Poliestere:</b> 135-140°C per 15-10" <b>Cotone:</b> 145-150°C per 15-10" <b>Rimuovere il liner a freddo.</b> <b>Ripressare nuovamente</b> , proteggendo la stampa con velina antiadesiva, per 10-15 secondi per fissare perfettamente i colori e migliorare la resistenza al lavaggio. <b>5</b>

AVVERTENZE	Prima di lavare il capo attendere 48-72 ore. Se si rispettano tutti i parametri, la resistenza al lavaggio arriva fino a 40 gradi in lavatrice.	Conservare in luogo fresco e asciutto. Non esporre ai raggi solari. Se si osservano tali indicazioni il prodotto conserva inalterate le sue proprietà per almeno 2 anni.	STOCCAGGIO
------------	---	--	------------

Le informazioni riportate sulla scheda sono da considerarsi puramente indicative, in quanto fanno riferimento a test effettuati nei nostri laboratori e con attrezzature e materiali di nostra proprietà. È buona norma effettuare delle prove prima di ogni produzione. Shock Line è responsabile della sostituzione di eventuale materiale difettoso, ma non dei danni derivanti dall'utilizzo dello stesso.

**Allestimenti disponibili: in rotolo da 600mm x 10/100mtl.**

**SHOCKLINE**  
about your transfer paper

T. +39 0875 751194 - F. +39 0875 751329  
info@shockline.it - skype shock.line  
www.shockline.com

cod.