

Special DTF film glitter - Cod. JPF75DTFGLITT

DESCRIZIONE	Film PET stampabile con pigmento tessile GLITTER per DTG/DTF per la personalizzazione di tessuti naturali e sintetici di ogni colore	
SPECIFICHE	Special DTF film glitter è costituito da un liner in PET opaco con spessore di 75 µm e da una finitura polimerica composita con spessore di 6-8 µm.	
ATTREZZATURE	<ul style="list-style-type: none">• Stampante DTF o DTG con relativi inchiostri a pigmento tessile• Software RIP• Forno + Termopressa• Colla termoadesiva in polvere DTF GLUE	

Accorgimenti per l'uso – Si consiglia di maneggiare il film toccandone solo i bordi con dei guanti in lattice poiché eventuali impronte potrebbero danneggiare la qualità della stampa, inficiare la facilità dello spolvero o addirittura rimuovere la spalmatura dal film.

IMPIEGO	IMPOSTAZIONE PARAMETRI DI STAMPA CON RIP Usare una qualità alta. Settare le impostazioni del RIP in funzione della risoluzione della stampante. Setup di stampa: il bianco va sempre stampato, anche in caso di tessuti chiari (bianco al 15-20% gradiente). Usare un'estrazione del bianco che consenta una stratificazione corretta degli inchiostri. Il bianco andrebbe usato come gradiente, inserendo una quantità minima (almeno del 15%) ed una massima da calibrare in base alla macchina (ca. 80%). È possibile usare anche il bianco pieno sopra ai colori.
1	STAMPA TRANSFER FILM Nelle bobine la spalmatura si trova sul lato esterno del rotolo. 2 Procedere con la stampa in modalità speculare .
3	APPLICAZIONE COLLA (SPOLVERO) Procedere subito con lo spolvero. Rimuovere, infine, la polvere in eccesso scuotendo il film.
4	POLIMERIZZAZIONE INK / FUSIONE COLLA 135-150°C per 5-3 minuti. N.B.: La temperatura va misurata al film. In alternativa occorre fare riferimento alle istruzioni fornite dal produttore del forno utilizzato. Se si utilizza il forno per DTF FILM A3 a cassetto di Shock Line (cod. JPOVENA3SHA3DTF) impostare 110-120°C per ca. 120". Se si utilizza, invece, il forno spolveratore DTF film di Shock Line (cod. JP.POWDSHAK.SH80.DTF) impostare 90-110°C in funzione della velocità di stampa. In ogni caso bisogna regolarsi in base alla superficie della colla che dovrà apparire lucida.
5	TRASFERIMENTO SUL TESSUTO Pelli e tessuti poco resistenti al calore: a partire da 125-130°C per 15-10" Poliestere: 135-140°C per 15-10" Cotone: 145-150°C per 15-10" Rimuovere il liner a freddo. È possibile rimuoverlo solo a freddo . Ripressare nuovamente , proteggendo la stampa con velina antiadesiva, per 10-15 secondi per fissare perfettamente i colori e migliorare la resistenza al lavaggio.

AVVERTENZE	Prima di lavare il capo attendere 48-72 ore. Se si rispettano tutti i parametri, la resistenza al lavaggio arriva fino a 40 gradi in lavatrice.	STOCCAGGIO	Conservare in luogo fresco e asciutto. Non esporre ai raggi solari. Se si osservano tali indicazioni il prodotto conserva inalterate le sue proprietà per almeno 2 anni.
------------	---	------------	--

Le informazioni riportate sulla scheda sono da considerarsi puramente indicative, in quanto fanno riferimento a test effettuati nei nostri laboratori e con attrezzature e materiali di nostra proprietà. È buona norma effettuare delle prove prima di ogni produzione. Shock Line è responsabile della sostituzione di eventuale materiale difettoso, ma non dei danni derivanti dall'utilizzo dello stesso.

Allestimenti disponibili: in rotolo da 600mm x 10/100mtl.

SHOCKLINE
about your transfer paper

T. +39 0875 751194 - F. +39 0875 751329
info@shockline.it - skype shock.line
www.shockline.com

cod.