

DTF-DTG GLUE Ritardo di Fiamma - Cod. GPCOPARFDTF1/3

| | | |
|--------------|---|--|
| DESCRIZIONE | Colla termoadesiva in polvere COPA con ritardo di fiamma per sistema DTF da utilizzare per realizzare film transfer DTF/DTG con ritardo di fiamma per decorare tessuti naturali e sintetici di ogni colore |  |
| SPECIFICHE | DTF-DTG GLUE COPA RF è una colla termoadesiva in polvere in granulometria 100-300 µm , con mano piena (copoliamidica). | |
| ATTREZZATURE | <ul style="list-style-type: none">• Stampante DTF o DTG con relativi inchiostri a pigmento tessile• Software RIP• Forno• Termopressa | |

| | |
|---------|--|
| IMPIEGO | <p>APPLICAZIONE COLLA (SPOLVERO) L'applicazione della colla è l'ultimo passaggio nella produzione del film transfer DTF/DTG.</p> <p>Cospargere immediatamente la colla termoadesiva in polvere sull'inchiostro bianco a pigmento tessile.</p> <p>Spolverare tramite idonee attrezzature o a mano, con l'utilizzo di appositi dispositivi di protezione per occhi e vie respiratorie. <i>Non inalare.</i></p> <p>Solo in caso l'inchiostro bianco risulti ancora troppo liquido si consiglia di attendere dai 2 ai 10 minuti prima di procedere allo spolvero. I tempi di attesa possono variare anche in base alla temperatura e all'umidità. Se, infatti, si pone il film stampato su una superficie tiepida potrebbero essere sufficienti anche pochi secondi.</p> <p>L'inchiostro si deve rapprendere, in modo che il movimento e il peso della polvere non danneggi la qualità del fondo bianco.</p> <p>Rimuovere, infine, la polvere in eccesso scuotendo il film.</p> <p>N.B : <i>Prima dell'uso si consiglia di setacciare la polvere per evitare grumi.</i> <i>Con 1 Kg di colla in polvere, si cospargono fino a 30 mq in funzione della copertura dell'immagine.</i></p> <p>1</p> |
|---------|--|

| |
|--|
| <p>POLIMERIZZAZIONE INK / FUSIONE COLLA 140-160°C per circa 3 minuti (la superficie della colla dovrà apparire lucida). Utilizzare per questa fase un forno serigrafico a tunnel o cassette o un forno DTF. N.B.: La temperatura va misurata al film. In alternativa occorre fare riferimento alle istruzioni fornite dal produttore del forno utilizzato.</p> <p>2</p> |
|--|

| |
|---|
| <p>TRASFERIMENTO SUL TESSUTO Pelli e tessuti poco resistenti al calore: a partire da 125-130°C per 20' Poliestere: 140°C per 15' Cotone: 150-160°C per 15' Nylon: 130-140°C per 15'</p> <p>N.B.: Non adatta a tessuti elastici</p> <p>Rimuovere il liner a freddo.</p> <p>Ripressare nuovamente, proteggendo la stampa con velina antiadesiva, per 10-15 secondi per fissare perfettamente i colori e migliorare la resistenza al lavaggio.</p> <p>3</p> |
|---|

| | | | |
|------------|---|--|-----------|
| AVVERTENZE | Prima di lavare il capo attendere 48-72 ore. Se si rispettano tutti i parametri, la resistenza al lavaggio arriva fino a 40 gradi in lavatrice. | Conservare in luogo fresco e asciutto. Non esporre ai raggi solari. Se si osservano tali indicazioni il prodotto conserva inalterate le sue proprietà per almeno 2 anni. | STOCAGGIO |
|------------|---|--|-----------|

Le informazioni riportate sulla scheda sono da considerarsi puramente indicative, in quanto fanno riferimento a test effettuati nei nostri laboratori e con attrezzature di nostra proprietà. È buona norma effettuare delle prove prima di ogni produzione. Shock Line è responsabile della sostituzione di eventuale materiale difettoso, ma non dei danni derivanti dall'utilizzo dello stesso.

Allestimenti disponibili: 0,5 Kg - 5 Kg - 25 Kg.

SHOCKLINE
about your transfer paper

T. +39 0875 751194 - F. +39 0875 751329
info@shockline.it - skype shock.line
www.shockline.com

cod.